

As of 9 May 2021, this is the most current version available. It is current for the period set out in the footer below.

Last amendment included: M.R. 7/2014.

Le texte figurant ci-dessous constitue la codification la plus récente en date du 9 mai 2021. Son contenu était à jour pendant la période indiquée en bas de page.

Dernière modification intégrée : R.M. 7/2014.

---

THE ENVIRONMENT ACT  
(C.C.S.M. c. E125)

---

**Environment Act Fees Regulation**

---

Regulation 168/96  
Registered August 15, 1996

**Fee for service, licence or permit**

**1(1)** A person who applies for or obtains, under a provision of *The Environment Act* or of a regulation under that Act referred to in Column 1 of the Schedule, a service, licence or permit specified in Column 2 shall pay, at the time specified in Column 3, a fee in the amount specified in Column 4.

**1(2)** A person who is directed under subsection 14(3) of *The Environment Act* to seek approval for a proposed alteration in a development shall pay on applying for approval

(a) in accordance with section 10 or 11 of the Act, the fee set out in the Schedule for a development licence under section 10 or 11, as the case may be; or

(b) in accordance with section 12 of the Act, the fee set out in the Schedule for a development licence under section 12 for a development of the relevant category.

---

LOI SUR L'ENVIRONNEMENT  
(c. E125 de la C.P.L.M.)

---

**Règlement sur les droits**

---

Règlement 168/96  
Date d'enregistrement : le 15 août 1996

**Droits pour les services, permis et licences**

**1(1)** Les personnes qui demandent ou obtiennent, en vertu d'une disposition de la *Loi* ou des règlements mentionnés dans la colonne 1 de l'annexe du présent règlement, des services, un permis ou une licence prévus à la colonne 2 versent, au moment prévu à la colonne 3, les droits fixés à la colonne 4.

**1(2)** Les personnes à qui il est ordonné, en application du paragraphe 14(3) de la *Loi sur l'environnement*, d'obtenir une approbation pour la modification d'un projet versent, au moment du dépôt de la demande d'approbation, selon le cas :

a) conformément à l'article 10 ou 11 de la *Loi*, les droits prévus à l'annexe pour une licence d'exploitation délivrée en vertu de l'un de ces articles;

b) conformément à l'article 12 de la *Loi*, les droits prévus à l'annexe pour une licence d'exploitation délivrée en vertu de cet article pour une exploitation de la catégorie appropriée.

**1(3)** A person who applies for or obtains a development licence under section 10, 11 or 12 of *The Environment Act* as one of a series of licences as provided for in section 13 of the Act shall pay in respect of each application or licence in the series the fee set out in the Schedule for a licence for the relevant class and category of development.

---

M.R. 90/97

**To whom payable**

**2** Each fee under section 1 in respect of a service, licence or permit specified in Column 2 of the Schedule is payable to

- (a) the Minister of Finance; or
- (b) if a payee is specified in Column 4, that payee.

**1(3)** Les personnes qui, en vertu de l'article 10, 11 ou 12 de la *Loi sur l'environnement*, demandent ou obtiennent une licence faisant partie d'une série de licences prévues à l'article 13 de la *Loi* versent, pour chaque demande ou licence de la série, les droits prévus à l'annexe pour la licence de la catégorie appropriée de projet.

---

R.M. 90/97

**Bénéficiaire du paiement**

**2** Les droits visés dans l'article 1 à l'égard des services, des permis et des licences prévus à la colonne 2 de l'annexe sont payables, selon le cas :

- a) au Ministre des Finances;
- b) à la personne qui est indiquée dans la colonne 4.

## SCHEDULE

<b>Column 1</b>	<b>Column 2</b>	<b>Column 3</b>	<b>Column 4</b>
<b>Provision of <i>The Environment Act</i> or Regulation</b>	<b>Service, licence or permit</b>	<b>Time of payment</b>	<b>Amount of fee and payee (if other than Minister of Finance)</b>
<i>Pesticides Regulation</i> , section 7	Pesticide Use Permit	Upon application for permit	\$250 (for each calendar year the permit is valid)
<i>The Environment Act</i> , section 10	Licence to construct, alter, operate or set into operation a Class 1 development	Upon application for licence	\$1,000
<i>The Environment Act</i> , section 11	Licence to construct, alter, operate or set into operation a Class 2 development	Upon application for licence	\$7,500
<i>The Environment Act</i> , section 12	Licence to construct, alter, operate or set into operation a Class 3 development of the Transportation and Transmission category set out in section 4 of the <i>Classes of Development Regulation</i>	Upon application for licence	\$10,000
<i>The Environment Act</i> , section 12	Licence to construct, alter, operate or set into operation a Class 3 development of the Water Development category set out in section 4 of the <i>Classes of Development Regulation</i>	Upon application for licence	\$60,000
<i>The Environment Act</i> , section 12	Licence to construct, alter, operate or set into operation a Class 3 development of the Energy Production category or Mining category set out in section 4 of the <i>Classes of Development Regulation</i>	Upon application for licence	\$120,000

<b>Column 1</b>	<b>Column 2</b>	<b>Column 3</b>	<b>Column 4</b>
<b>Provision of The Environment Act or Regulation</b>	<b>Service, licence or permit</b>	<b>Time of payment</b>	<b>Amount of fee and payee (if other than Minister of Finance)</b>
<i>The Environment Act</i> , section 14	Review of proposed alteration to proposed or licensed development	Upon application for proposed alteration	\$500
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 8	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that includes a disposal field	Upon submission of the proposal	\$100
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 8	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that consists of a holding tank only	Upon submission of the proposal	\$50
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 8	Registration of a proposal to construct, install or modify a single-family package sewage treatment plant	Upon submission of the proposal	\$250
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 8	Registration of a proposal to replace a septic tank	Upon submission of the proposal	\$50
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 9	Onsite wastewater management system installer certificate	Upon application for certificate	\$100
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 14.3	Application for a certificate of exemption	Upon application for certificate	\$150
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 14.4	Application for approval of an assumption of responsibility	Upon application for approval	\$50
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 14.6	Application for an extension of time	Upon application for extension	\$50

<b>Column 1</b>	<b>Column 2</b>	<b>Column 3</b>	<b>Column 4</b>
<b>Provision of <i>The Environment Act</i> or Regulation</b>	<b>Service, licence or permit</b>	<b>Time of payment</b>	<b>Amount of fee and payee (if other than Minister of Finance)</b>
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation</i> , section 21	Sewage hauler registration	Upon application for registration	\$50

M.R. 90/97; 70/2002; 82/2003; 197/2004; 61/2010; 7/2014

## ANNEXE

<b>Colonne 1</b> <b>Dispositions de la Loi sur l'environnement ou d'un de ses règlements</b>	<b>Colonne 2</b> <b>Service, permis ou licence</b>	<b>Colonne 3</b> <b>Moment du paiement</b>	<b>Colonne 4</b> <b>Montant à payer et personne à qui remettre le paiement (si autre que le ministre des Finances)</b>
<i>Règlement sur les pesticides</i> : article 7	Permis d'utilisation de pesticides	Dépôt de la demande de permis	250,00 \$ (pour chaque année civile pendant laquelle le permis est valide)
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 10	Licence de construction, de modification, de direction ou de mise en service d'une exploitation de catégorie 1	Dépôt de la demande de licence	1 000,00 \$
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 11	Licence de construction, de modification, de direction ou de mise en service d'une exploitation de catégorie 2	Dépôt de la demande de licence	7 500,00 \$
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 12	Licence de construction, de modification, de direction ou de mise en service d'une exploitation de catégorie 3 – catégorie de transport et de transmission prévue à l'article 4 du <i>Règlement sur les diverses catégories d'exploitations</i>	Dépôt de la demande de licence	10 000,00 \$

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4
<b>Dispositions de la <i>Loi sur l'environnement</i> ou d'un de ses règlements</b>	<b>Service, permis ou licence</b>	<b>Moment du paiement</b>	<b>Montant à payer et personne à qui remettre le paiement (si autre que le ministre des Finances)</b>
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 12	Licence de construction, de modification, de direction ou de mise en service d'une exploitation de catégorie 3 – catégorie d'aménagement des eaux prévue à l'article 4 du <i>Règlement sur les diverses catégories d'exploitations</i>	Dépôt de la demande de licence	60 000,00 \$
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 12	Licence de construction, de modification, de direction ou de mise en service d'une exploitation de catégorie 3 – catégories des mines ou de la production d'énergie prévues à l'article 4 du <i>Règlement sur les diverses catégories d'exploitations</i>	Dépôt de la demande de licence	120 000,00 \$
<i>Loi sur l'environnement</i> : article 14	Étude du changement envisagé à l'exploitation projetée ou visée par une licence	Dépôt du changement envisagé	500,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires</i> : article 8	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires comprenant un champ d'évacuation	Dépôt du projet	100,00 \$

<b>Colonne 1</b> <b>Dispositions de la Loi sur l'environnement ou d'un de ses règlements</b>	<b>Colonne 2</b> <b>Service, permis ou licence</b>	<b>Colonne 3</b> <b>Moment du paiement</b>	<b>Colonne 4</b> <b>Montant à payer et personne à qui remettre le paiement (si autre que le ministre des Finances)</b>
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 8	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires se composant d'un réservoir de rétention uniquement	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 8	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de traitement secondaire avancé à usage domestique	Dépôt du projet	250,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 8	Enregistrement d'un projet visant le remplacement d'une fosse septique	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 9	Agrément d'un installateur de systèmes de gestion autonome d'eaux résiduaires	Dépôt de la demande d'agrément	100,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 14.3	Demande de certificat d'exemption	Dépôt de la demande de certificat	150,00 \$

<b>Colonne 1</b>	<b>Colonne 2</b>	<b>Colonne 3</b>	<b>Colonne 4</b>
<b>Dispositions de la <i>Loi sur l'environnement</i> ou d'un de ses règlements</b>	<b>Service, permis ou licence</b>	<b>Moment du paiement</b>	<b>Montant à payer et personne à qui remettre le paiement (si autre que le ministre des Finances)</b>
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 14.4</i>	Demande d'approbation de responsabilité	Dépôt de la demande d'approbation	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 14.6</i>	Demande de prolongation	Dépôt de la demande de prolongation	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 21</i>	Inscription d'un transporteur d'eaux usées	Dépôt de la demande d'inscription	50,00 \$

R.M. 90/97; 70/2002; 82/2003; 197/2004; 61/2010; 7/2014

