

---

THE APPRENTICESHIP AND CERTIFICATION ACT  
(C.C.S.M. c. A110)

---

**Trade of Rig Technician Regulation**

---

Regulation 131/2011  
Registered August 19, 2011

TABLE OF CONTENTS

Section	
1	Definitions
2	General regulation applies
3	Designation of trade
4	Scope of trade
5	Term of apprenticeship
6	Certificate examination
7	Transition: ratios
8	Transition: designated trainers

**Definitions**

**1** The following definitions apply in this regulation.

"**drilling rig**" means the surface equipment, including derrick, pipe, draw-works, drill string assembly and other mechanical and ancillary equipment and systems necessary to drill an oil or gas well. (« installation de forage »)

---

LOI SUR L'APPRENTISSAGE ET LA  
RECONNAISSANCE PROFESSIONNELLE  
(c. A110 de la C.P.L.M.)

---

**Règlement sur le métier de technicien en  
forage (pétrolier et gazier)**

---

Règlement 131/2011  
Date d'enregistrement : le 19 août 2011

TABLE DES MATIÈRES

Article	
1	Définitions
2	Application du règlement général
3	Désignation du métier
4	Exercice du métier
5	Durée de l'apprentissage
6	Examen
7	Disposition transitoire — ratio
8	Disposition transitoire — formateurs désignés

**Définitions**

**1** Les définitions qui suivent s'appliquent au présent règlement.

« **assemblage du train de tiges** » Les tiges de forage et l'assemblage de fond de puits ainsi que les autres outils utilisés pour maintenir, guider et faire tourner les forets installés au fond des puits de forage. ("drill string assembly")

"**drill string assembly**" consists of drill pipe and bottom hole assembly and other tools used to hold, guide and turn the drill bit at the bottom of the well bore. (« assemblage du train de tiges »)

"**trade**" means the trade of rig technician. (« métier »)

### **General regulation applies**

**2** The provisions, including the definitions, of the *Apprenticeship and Trades Qualifications — General Regulation*, Manitoba Regulation 154/2001, apply to the trade unless inconsistent with a provision of this regulation.

### **Designation of trade**

**3** The trade of rig technician is a designated trade.

### **Scope of trade**

**4** The tasks, activities and functions of the trade are as follows:

(a) in level one, maintaining equipment logs and maintenance records, monitoring inventories of fuels, lubricants and other service items, participating in rig-in and rig-out and contributing to the safety environment on the drilling rig;

(b) in level two, the tasks, activities and functions of level one, plus mixing fluid chemicals and additives for use in the drilling operation, monitoring and recording volumes and properties of drilling mud flows during drilling, handling pipe and sections of the drill string assembly;

(c) in level three, the tasks, activities and functions of levels one and two, plus assembling and disassembling the drill string assembly, and monitoring and maintaining a record of the progress of the drilling operation and drilling crew activities.

« **installation de forage** » Équipement de surface, y compris les tours de forage, les tubes, les treuils de forage, l'assemblage du train de tiges ainsi que l'équipement et les systèmes mécaniques et auxiliaires nécessaires au forage de puits de pétrole ou de gaz. ("drilling rig")

« **métier** » Le métier de technicien en forage (pétrolier et gazier). ("trade")

### **Application du règlement général**

**2** Les dispositions du *Règlement général sur l'apprentissage et la qualification professionnelle*, R.M. 154/2001, y compris ses définitions, s'appliquent au métier, sauf en cas d'incompatibilité avec les dispositions du présent règlement.

### **Désignation du métier**

**3** Le métier de technicien en forage (pétrolier et gazier) est un métier désigné.

### **Exercice du métier**

**4** Les tâches, les activités et les fonctions du métier sont les suivantes :

a) au premier niveau, tenir des registres sur l'équipement et des données sur leur entretien, surveiller l'inventaire des combustibles, des lubrifiants et des autres articles d'entretien, participer au montage et au démontage de l'installation de forage et contribuer à un environnement de travail sécuritaire sur l'installation;

b) au deuxième niveau, s'acquitter des tâches du premier niveau, mélanger les liquides chimiques et les additifs utilisés pour les opérations de forage, surveiller et consigner les propriétés et le volume de la coulée de boue de forage pendant les opérations de forage et manipuler les tubes et les sections de l'assemblage du train de tiges;

c) au troisième niveau, s'acquitter des tâches du premier et du deuxième niveau, assembler et désassembler les composants de l'assemblage du train de tiges, surveiller le progrès des opérations de forage et les activités des équipes de forage et maintenir des données sur ceux-ci.

**Term of apprenticeship**

**5** The term of apprenticeship in the trade is three levels, with each level consisting of a period of at least 12 months during which the apprentice must complete 1,620 hours of technical training and the applicable practical experience for the level.

**Certificate examination**

**6** The certification examination for the trade consists of a written interprovincial examination.

**Transition: ratios**

**7(1)** An employer may maintain a 1:2 ratio of journeypersons to apprentices in the trade.

**7(2)** This section is repealed five years after the day that it comes into force.

**Transition: designated trainers**

**8(1)** For the purpose of determining the ratio of journeypersons to apprentices in the trade, a person who is a designated trainer under this section may be included as a journeyperson.

**8(2)** To qualify as a designated trainer, a person must

- (a) make application in a form acceptable to the director;
- (b) have been employed in the trade for at least four of the preceding 10 years; and
- (c) have experience in 70% of the tasks of the trade.

**Durée de l'apprentissage**

**5** La durée de l'apprentissage du métier est de trois niveaux, chacun d'une période minimale de douze mois au cours de laquelle l'apprenti doit consacrer 1 620 heures à la formation technique et à l'expérience pratique.

**Examen**

**6** L'examen d'obtention du certificat d'exercice du métier est un examen interprovincial écrit.

**Disposition transitoire — ratio**

**7(1)** L'employeur peut conserver un rapport de 1:2 entre le nombre de compagnons et le nombre d'apprentis dans le métier.

**7(2)** Le présent article est abrogé cinq ans après le jour de son entrée en vigueur.

**Disposition transitoire — formateurs désignés**

**8(1)** Aux fins du calcul du rapport entre compagnons et apprentis dans le métier, les formateurs désignés en vertu du présent article peuvent être assimilés aux compagnons.

**8(2)** Sont reconnues à titre de formateurs désignés les personnes qui satisfont aux conditions suivantes :

- a) présenter une demande en la forme qu'approuve le directeur général;
- b) avoir exercé le métier dans le cadre d'un emploi pendant au moins quatre ans au cours des dix années qui précèdent la demande;
- c) posséder de l'expérience dans 70 % des tâches du métier.

**8(3)** This section is repealed five years after the day that it comes into force.

**8(3)** Le présent article est abrogé cinq ans après le jour de son entrée en vigueur.

July 22, 2011  
le 22 juillet 2011

**Apprenticeship and Certification Board/  
Pour la Commission de l'apprentissage et de la reconnaissance  
professionnelle,**

L.E. Harapiak  
Chair/président

APPROVED/APPROUVÉ

August 17, 2011  
17 août 2011

**Minister of Entrepreneurship, Training and Trade/  
Le ministre de l'Entrepreneuriat, de la Formation professionnelle et  
du Commerce,**

Peter Bjornson

---

The Queen's Printer  
for the Province of Manitoba

---

L'Imprimeur de la Reine  
du Manitoba