
THE ENVIRONMENT ACT
(C.C.S.M. c. E125)

Environment Act Fees Regulation, amendment

Regulation 82/2003
Registered April 28, 2003

Manitoba Regulation 168/96 amended

1 The *Environment Act Fees Regulation*, Manitoba Regulation 168/96, is amended by this regulation.

2 The Schedule is amended by adding at the bottom of Columns 1 to 4 the items set out in Columns 1 to 4 of the Schedule to this regulation.

Coming into force

3 This regulation comes into force on the day that is six months after the day the *Onsite Wastewater Management Systems Regulation* comes into force.

LOI SUR L'ENVIRONNEMENT
(c. E125 de la C.P.L.M.)

Règlement modifiant le Règlement sur les droits

Règlement 82/2003
Date d'enregistrement : le 28 avril 2003

Modification du R.M. 168/96

1 Le présent règlement modifie le *Règlement sur les droits*, R.M. 168/96.

2 L'annexe est modifiée par adjonction, à la fin des colonnes 1 à 4, des points figurant aux colonnes 1 à 4 de l'annexe du présent règlement.

Entrée en vigueur

3 Le présent règlement entre en vigueur six mois après l'entrée en vigueur du *Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires*.

SCHEDULE

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that includes a disposal field	Upon submission of the proposal	\$100.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that consists of a holding tank only	Upon submission of the proposal	\$50.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that includes a sewage ejector	Upon submission of the proposal	\$150.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify a single-family package sewage treatment plant	Upon submission of the proposal	\$250.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to replace a septic tank	Upon submission of the proposal	\$50.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 9</i>	Onsite wastewater management system installer certificate	Upon application for certificate	\$100.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 21</i>	Sewage hauler registration	Upon application for registration	\$50.

The Queen's Printer
for the Province of Manitoba

ANNEXE

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires comprenant un champ d'évacuation	Dépôt du projet	100,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires se composant d'un réservoir de rétention uniquement	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires comprenant un éjecteur d'eaux usées	Dépôt du projet	150,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de traitement secondaire avancé à usage domestique	Dépôt du projet	250,00 \$

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant le remplacement d'une fosse septique	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 9</i>	Agrément d'un installateur de systèmes de gestion autonome d'eaux résiduaires	Dépôt de la demande d'agrément	100,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 21</i>	Inscription d'un transporteur d'eaux usées	Dépôt de la demande d'inscription	50,00 \$